

# 3D Rohrlaserschneiden für Stahlhohlprofile bis 12 m Länge



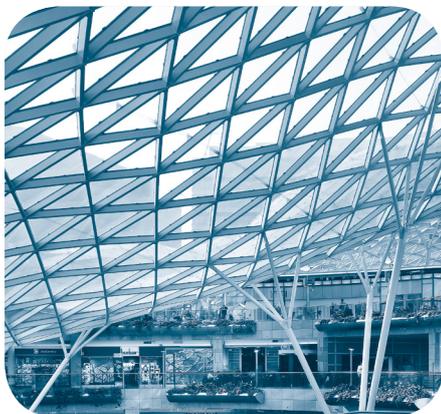
Stahlhohlprofile inklusive Anarbeitung aus einer Hand  
Konstruktionsunterstützung durch unsere Laserspezialisten  
Technische Beratung vor Ort  
3D-Rohrlaserschnitte bis 610 mm Hüllkreisdurchmesser und 12 m Länge

## Wirtschaftlicher fertigen

- Kürzere Fertigungszeiten durch weniger Arbeitsschritte
- Verbesserte Schweißqualität durch optimierte Schweißkanten
- Höhere Passgenauigkeit dank Positionier- und Montagehilfen
- Reduzierte Materialbeschaffungs-, Lager- und Logistikkosten

## Marktchancen erhöhen

- Neuartige Fertigungsmöglichkeiten und erweiterte Fachkompetenz
- Wirtschaftliche Herstellung komplexer Konturen und Konstruktionen
- Projektvorteil durch kürzere Durchlaufzeiten
- Preisvorteil durch geringere Material- und Herstellkosten
- Einhaltung der Standards EN ISO 9001, EN 9010-2 und EN ISO 9013



Stahlrahmen Tragwerke, Bsp. Zloty Tarasy



Unsere **Laserspezialisten** unterstützen Sie bei allen technischen Fragen und stehen mit Know-how für lasergerechte Systemlösungen zur Verfügung. Damit können Sie Ihre Fertigungskosten noch mehr optimieren.

**Kompetente Ansprechpartner im Aussendienst** ermitteln gemeinsam mit Ihnen die Potentiale der 3D-Rohrlasertechnologie vor Ort.

Bei **ALUKÖNIGSTAHL** erhalten Sie **fertig angearbeitete Quadrat-/Rechteck- und Formrohre**, sowie geschlossene und offene Profile aus einer Hand.

Auf modernsten **3D-Rohrlasern** werden bis zu 12m lange Teile mit einem Hüllkreis bis 610mm, 22mm Wandstärke und einem maximalen Gewicht von 290 kg/m durchgehend bearbeitet.

Die **technischen Möglichkeiten und Vorteile** unserer 3D-Rohrlaseranlagen, sowie die Fachkompetenz unserer Mitarbeiter bieten Ihnen viele Vorteile - optimieren Sie Ihre Projekte und reduzieren Sie Handlings-, Lager- und Fertigungskosten um durchschnittlich bis zu 50%.

- **passgenaue Konturen**
- **Schlitze und Bohrungen**
- **komplexe Konturen und Durchdringungen**
- **ideale Schweißphasen**
- **Gravuren von Teilenummer und Positionierhilfen**



### Bearbeitungsmöglichkeiten

Hüllkreisdurchmesser	bis 610 mm
entspricht bei:	
Hohlprofile und Ovalrohre	bis 500 x 300 mm und 400 x 400 mm
Offene Profile	bis 500 x 300 mm
Träger	bis 550 mm
Materialstärke (Stahl)	bis 22 mm
Fertigteillängen	bis 12.000 mm
Gewicht	bis 290 kg/m
Dateiformate	STEP, IGES, IFC für 3D Modellimporte DWG, DXF, PDF (SAT, SLDPRТ)

Direkt ab Ihrem CAD/CAM-System auf unsere 3D-Rohrlaseranlagen. Der Import von 3D-Modellen in gängigen Formaten (Inventor®, ProEngineer®, SAT/ACIS®, SolidEdge®, Solidworks®, Parasolid®, Unigraphics®) ist in den meisten Fällen möglich. Unsere Systeme korrespondieren u.a. mit Auto-CAD, Tekla und ProEngineer.

Die Fertigung erfolgt nach den Standards EN ISO 9001, EN 9010-2 und EN ISO 9013.

